

Ventose per applicazioni a temperatura elevata

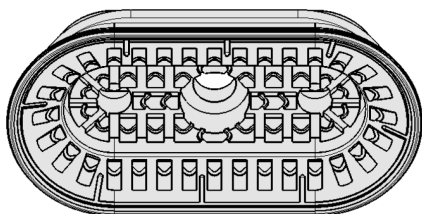


Ventose a soffietto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

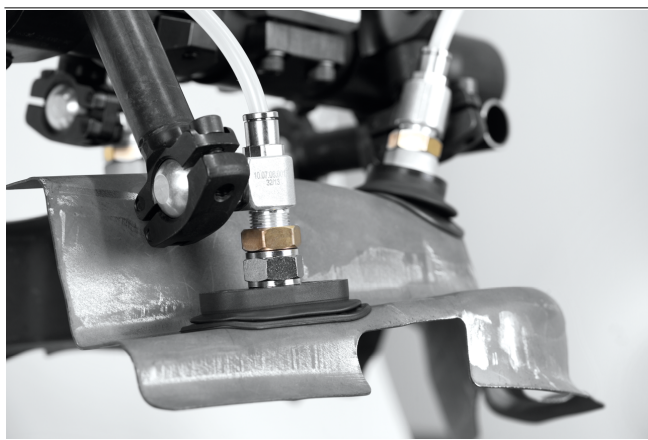
Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 30 mm a 80 x 40 mm



Ventose a soffietto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)



Design del sistema Ventose a soffietto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)



Ventose a soffietto SAOB HT2 per la movimentazione di pezzi di lamiera

Idoneità per applicazioni specifiche del settore

Applicazioni

- Ventosa a soffietto ovale per la movimentazione di lamiera calde fino a 250 °C con dinamica elevata
- Scarico di pezzi allungati dopo la formatura, ad esempio costole e piastre rinforzate
- Movimentazione di lamiera; possibilità di un adattamento ottimale della struttura di pieghe
- Movimentazione di lamiere sottili senza ammaccature e imbutiture
- Impiego ad es. in sistemi di alimentazione nell'industria dell'automobile

Design

- Robusta e resistente ventosa a soffietto SAOB in HT2 di forma ovale con labbro di tenuta semplice e sostegno interno
- Il nipplo di connessione è collegato saldamente all'innesto di irrigidimento nella ventosa (resistenza molto elevata e altissima termostabilità)

Prodotti punti di forza del prodotto

- Il materiale speciale HT2, privo di silicone, è privo di LABS e resistente alle temperature fino a 250 °C
- L'ampio supporto interno strutturato impedisce l'imbutitura profonda e resiste alle più elevate forze trasversali
- Il labbro di tenuta morbido e flessibile sigilla in modo ottimale anche su lievi irregolarità
- 1.5 pieghe si adattano in modo ottimale ai pezzi curvi e offrono un ottimo smorzamento

Ventose a soffierto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 30 mm a 80 x 40 mm

Codice modello Ventose a soffierto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

SAOB	-	60x30	-	HT2-65	-	G3/8-IG
1		2		3		4

1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
SAOB	1,5 pieghe, ovale

2 - Superficie di aspirazione

Codice	lxl in mm
60x30...80x40	60x30 e 80x40

3 - Materiale

Codice	Materiale
HT2-65	Materiale a temperatura elevata

4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = maschio)
G1/4-IG	G1/4-IG (IG = femmina)
G3/8-IG	G3/8-IG

La ventosa SAOB HT2, disponibile in diversi diametri, viene fornita con nipplo di connessione incollato a la parte in elastomero.

Dati di ordinazione Ventose a soffierto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo	Connessione:	G1/4"-AG			G1/4"-IG			G3/8"-IG		
SAOB	60x30	10.01.06.02443			10.01.06.02442			10.01.06.02441		
SAOB	80x40	10.01.06.02447			10.01.06.02446			10.01.06.02445		

Dati tecnici Ventose a soffierto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo	Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Forza laterale [N]**	Volume [cm ³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]***
SAOB	60x30	38	55	56	10,5	4
SAOB	80x40	65	100	98	21,8	6

*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

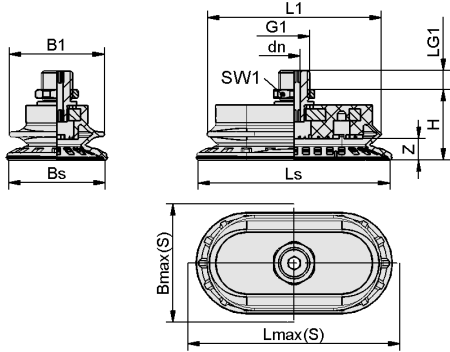
**I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato.

***Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

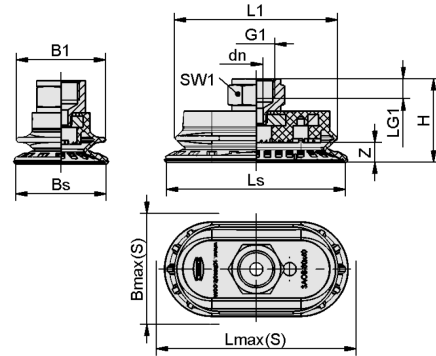
Ventose a soffiutto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 30 mm a 80 x 40 mm

Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)



SAOB HT2 AG



SAOB HT2 IG

Ventose a soffiutto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Superficie di aspirazione (lxl) da 60 x 30 mm a 80 x 40 mm

Dati di costruzione Ventose a soffiutto SAOB HT2 (ovale, 1,5 pieghe)

Tipo*	B1 [mm]	Bmax(S) [mm]	Bs [mm]	dn [mm]	G1	H [mm]	L1 [mm]	LG1 [mm]	Lmax.(S) [mm]**	Ls [mm]	SW1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
SAOB 60x30 HT2-65 G1/4-AG	31	33	30,6	5	G1/4"-AG	27,0	56	8	63	61	17	7
SAOB 60x30 HT2-65 G1/4-IG	31	33	30,6	6	G1/4"-IG	34,4	56	8	63	61	17	7
SAOB 60x30 HT2-65 G3/8-IG	31	33	30,6	6	G3/8"-IG	35,0	56	9	63	61	22	7
SAOB 80x40 HT2-65 G1/4-AG	40	43	40,6	5	G1/4"-AG	29,7	74	8	83	81	17	9
SAOB 80x40 HT2-65 G1/4-IG	40	43	40,6	6	G1/4"-IG	37,2	74	8	83	81	17	9
SAOB 80x40 HT2-65 G3/8-IG	40	43	40,6	6	G3/8"-IG	37,7	74	9	83	81	22	9

*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

**Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione